

Le Marchand De Couleurs

Peinture Glycéro Satinée



version février 2021

**Peinture de finition à base de résine
glycérophthalique en phase solvant**

Intérieur

DESTINATION

LMDC Peinture satinée est une peinture glycéro en phase solvant applicable sur bois et dérivés ainsi que sur métaux ferreux.

PROPRIETES

- Grande facilité d'application
- Bonne opacité
- Beau rendu
- Faible odeur de solvant

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	10 m ² /L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 6 heures Délai de recouvrement : 24 heures
Brillant spéculaire :	
Liant :	résine alkyde modifiée
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 4a
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/d) : 300g/l (2010) Ce produit contient au maximum 290 g/l COV
Etiquetage en émissions C.O.V. (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011)	A+
Aspect du film :	satin
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,20 g/cm ³ +/- 0,02
Extrait sec en poids :	56 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	32 % +/- 2%
Conditionnement :	Blanc et teintes (0,5 L et 2,5 L)
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur.

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés

Température de l'air ambiant : > 8°C (intérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur)

Hygrométrie relative : < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre.

SUPPORT	IMPRESSION	FINITION
Fonds neufs (Bois et dérivés)	LMDC Sous-couche universelle opacifiante (1 couche)	LMDC Peinture glycéro satinée (2 couches)
Supports revêtus par des anciennes peintures		
Métaux ferreux	Sous-couche spéciale métaux ferreux (1 couche)	

Matériel d'application :

- à la brosse glycéro
- au rouleau poils courts 12 mm Polyamide (type Rotagold – Rotaplast)



Nettoyage des outils : white spirit



HYGIENE ET SECURITE

Dangereux, respecter les précautions d'emploi

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -

94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : contact@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2008