

# Le Marchand De Couleurs

## Peinture Spécial Bois



version février 2021

**Peinture de finition à base de résine  
glycérophthalique en phase solvant**

**Intérieur  
Extérieur**

### DESTINATION

LMDC Peinture Spécial Bois est une peinture glycéro satinée applicable sur boiserie intérieure et extérieure abritées.

### PROPRIÉTÉS

- Grande facilité d'application
- Bonne opacité
- Microporosité élevée
- Bon garnissant y compris sur les arêtes

### CARACTÉRISTIQUES

<b>Rendement superficiel théorique :</b>	10 m <sup>2</sup> /L
<b>Séchage (20°C et 65% humidité relative) :</b>	Sec au toucher : 6 heures Délai de recouvrement : 24 heures
<b>Brillant spéculaire :</b>	25 - 30% sous 60°
<b>Liant :</b>	résine alkyde modifiée
<b>Classification AFNOR (NF T 36-005) :</b>	NF T 36.005 Famille I - Classe 4a
<b>Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :</b>	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/d) : 300g/l (2010) Ce produit contient au maximum 290 g/l COV
<b>Étiquetage en émissions C.O.V. (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011)</b>	A+
<b>Aspect du film :</b>	satin
<b>Aspect en pot :</b>	onctueux
<b>Masse volumique à 20°C :</b>	1,54 g/cm <sup>3</sup> +/- 0,02
<b>Extrait sec en poids :</b>	78 % +/- 2%
<b>Extrait sec volumétrique :</b>	57 % +/- 2%
<b>Conditionnement :</b>	Blanc et teintes (0,5 L et 2,5 L)
<b>Conservation :</b>	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur.

## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur), > 8°C (intérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur), < 65% (intérieur)

Pour le bois, humidité relative < 12% (intérieur) et < 18% (extérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORT	IMPRESSION	FINITION
<b>Bois taniques neufs (chêne , châtaignier)</b>	<b>Décoloration à l'acide oxalique ou à l'eau oxygénée.</b>	<b>Sous-couche Bois</b> (1 couche) + <b>LMDC Peinture Spécial Bois</b> (2 couches)
<b>Bois résineux (pin, épicéa, mélèze)</b>	<b>Grattage, nettoyage au solvant aromatique</b>	
<b>Bois tropicaux (iroko, doussié, red cédar)</b>		
<b>Bois anciens</b>	<b>Elimination des parties non adhérentes, décapage éventuel, traitement éventuel</b>	

### Matériel d'application :

- à la brosse glycéro
- au rouleau poils courts 12 mm Polyamide (type Rotagold – Rotaplast)



Nettoyage des outils : white spirit



## HYGIENE ET SECURITE

Dangereux, respecter les précautions d'emploi

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

**Nota :** La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

### PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau - 94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : [contact@onip.com](mailto:contact@onip.com)

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : [labo@onip.com](mailto:labo@onip.com)

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2008